

# 后悬架

# 注意事项

## 注意事项

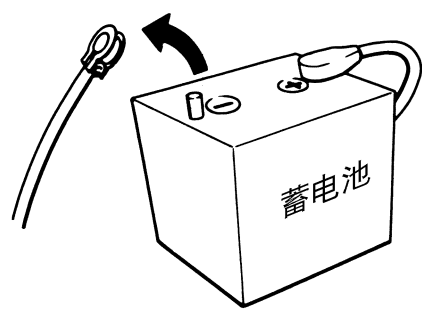
### 悬架注意事项

- 安装橡胶衬套时，必须在空载状态以及轮胎着地的情况下进行最终拧紧。  
溅出的机油可能会缩短橡胶衬套的使用寿命。请务必擦除溢出的机油。
  - 空载状态是指燃油、发动机冷却液和润滑剂均加满的状态。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫均处于指定位置。
- 维修悬架零件后，请务必检查车轮定位。
- 自锁螺母不可重复使用。安装时请务必使用新品。由于新的自锁螺母已经有预先润滑，因此只需拧紧即可。

### 拆卸蓄电池端子的注意事项

断开蓄电池端子时，请注意以下事项。

- 务必使用 12V 蓄电池作为电源。
- 切勿在发动机运转时断开蓄电池端子。
- 拆卸 12V 蓄电池端子时，关闭点火开关，并等待至少 30 秒钟。



■ 对于配备下列发动机的车辆，请在经过一段特定时间后拆卸蓄电池端子：

BR08DE	: 4 分钟	V9X	: 4 分钟
		发动机	
D4D	: 20 分钟	YD25DDTi	: 2 分钟
发动机			
HR09DET	: 12 分钟	YS23DDT	: 4 分钟
HRA2DDT	: 12 分钟	YS23DDTT	: 4 分钟
K9K	: 4 分钟	ZD30DDTi	: 60 秒钟
发动机			
M9R	: 4 分钟	ZD30DDTT	: 60 秒钟
发动机			
R9M	: 4 分钟		
发动机			

注：  
点火开关关闭后，ECU 可能会作用几十秒钟。如果在 ECU 停止前拆下蓄电池端子，则可能会出现 DTC 检测错误或 ECU 数据损坏。

- 在高负荷驾驶过后，如果车辆装配 V9X 发动机，则将点火开关转至 OFF 并等待至少 15 分钟，以拆卸蓄电池端子。

注：  
· 点火开关转至 OFF 后，涡轮增压器冷却泵可能运作几分钟。  
· 高负载驾驶示例

- 以 140 km/h (86 MPH) 或以上的车速驾驶 30 分钟或以上。
- 在陡坡上驾驶 30 分钟或以上。

- 对于配备 2 个蓄电池的车辆，接通点火开关前务必要连接主蓄电池和副蓄电池。

注：  
如果在主蓄电池或副蓄电池的任一端子断开情况下接通点火开关，则可能会检测到 DTC。

■安装 12V 蓄电池后，务必检查所有 ECU 的“自诊断结果”并清除 DTC。

---

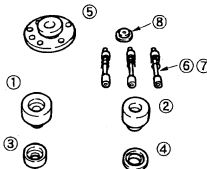
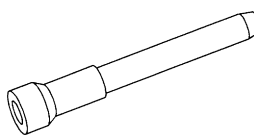
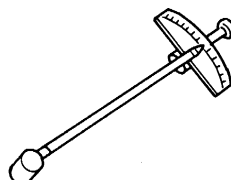

注：  
拆卸 12V 蓄电池后可能会导致 DTC 检测错误。

---

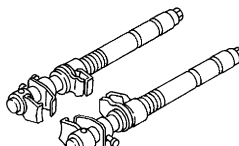
# 准备工作

## 准备工作

### 专用维修工具

工具编号	说明
工具名称	
KV991040S1 CCK 测量仪附件 1.KV99104020 转接件 A 2.KV99104030 转接件 B 3.KV99104040 转接件 C 4.KV99104050 转接件 D 5.KV99104060 安装板 6.KV99104070 引导螺栓 7.KV99104080 弹簧 8.KV99104090 中央板	 测量车轮定位
KV48105800 导向螺栓	 测量车轮定位
ST3127S000 预载卡规	 测量球节的旋转扭矩
KV10109300 保持架	 拆卸和安装支架

### 通用维修工具

工具名称	说明
弹簧压缩器	 拆卸和安装螺旋弹簧

症状诊断

噪音、 振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

NVH 故障排除表

使用下表查明症状原因。如有必要， 请进行修理或更换零件。

			转向系统章节的 NVH 部分。	制动系统章节的 NVH 部分。	后桥章节的 NVH 部分。	车轮和轮胎章节的 NVH 部分。	车轮和轮胎章节的 NVH 部分。	后桥和后悬架章节的 NVH 部分。	传动系统章节的 NVH 部分。	传动系统章节的 NVH 部分。	拆卸和安装	检查	分解图, 分解图, 分解图, 分解图	检查和调整	—	—	检查和调整	分解图, 分解图, 分解图, 分解图	参考
			转向	制动器	驱动轴	轮胎	轮胎	后桥和后悬架	差速器	传动轴	稳定杆疲劳	车轮定位不正确	悬架松动	弹簧疲劳	零件干涉	衬套或固定装置老化	减震器变形、 损坏或扭曲	安装不当、 松动	可能原因及可疑零件
症状	后悬架	噪音	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x	
		晃动	x	x	x	x	x	x		x			x		x	x	x	x	
		振动						x		x				x	x	x	x	x	
		颤动		x		x	x	x				x			x	x	x	x	
		抖动		x		x	x	x								x	x	x	
		乘坐不适或操控不良				x	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x	

x： 适用

# 定期保养

## 后悬架总成

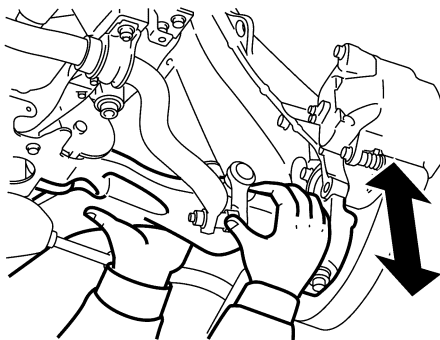
### 检查

#### 零部件

检查各部件的安装状况 (松动、间隙) 以及部件状况 (磨损、损坏) 是否正常。

#### 球节轴端间隙

用手轴向移动悬架臂和前下连杆的车轴侧。检查有无轴端间隙。



轴端间隙 : 请参见 球节。

注意：

- 测量时切勿踩下制动踏板。
- 切勿在轮胎着地的情况下执行。
- 小心不要损坏球节防尘罩。切勿过度用力而损坏安装位置。

### 减振器

检查是否漏油和损坏。如有必要，请更换。

## 车轮定位

### 检查

#### 说明

在空载状态下测量车轮定位。

注：

“空载状态”是指燃油、发动机冷却液和润滑剂均加满的状态。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫均处于指定位置。

### 初步检查

检查以下各项：

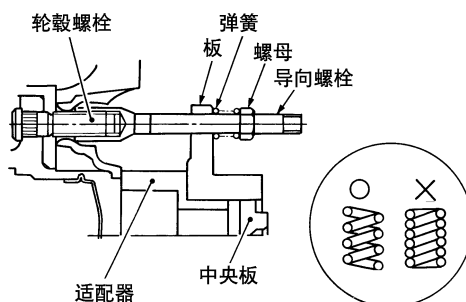
- 轮胎气压是否正确，轮胎是否磨损。请参见 轮胎气压。
- 车轮有无跳动。
- 车轮轴承轴端间隙。请参见 检查。
- 悬架臂和前下连杆的球形万向节轴端间隙。请参见 检查。
- 减震器操作。
- 车桥和悬架的每个固定点是否松动和变形。
- 前下连杆、后下连杆、后悬架横梁、悬架臂和减震器是否有裂纹、变形和其它损坏。
- 车辆高度 (姿态)。

## 外倾角

### 使用 CCK 测量仪

按照以下步骤将 CCK 测量仪附件 (SST: KV991040S1) 安装到车轮上，然后测量车轮定位。

拆下三个车轮螺母，并将导向螺栓 (SST: KV48105800) 安装到轮毂螺栓上。

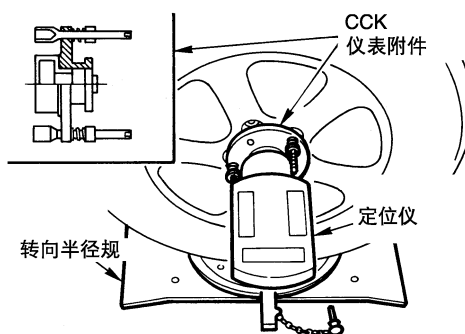


将适配器锁入安装板中直至它与安装板紧密接触。

将中央板锁入安装板中。

将安装板总成套到引导螺栓上。装入弹簧，然后均匀拧紧三个导向螺母。拧紧导向螺母时，请勿完全压缩弹簧。

将定位仪的凹槽套在中央板的凸起部位上，并紧贴以进行测量。



外倾角 : 请参见 车轮定位。

■如果外倾角在规定的范围外，调整前下连杆处的调整螺栓。请参见 调整。

## 前束

使用以下步骤测量车轮前束。

警告：

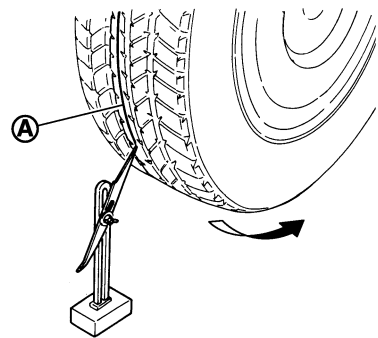
■务必在平坦的表面上执行以下操作步骤。

■推动车辆之前，确定车辆前方没有人。

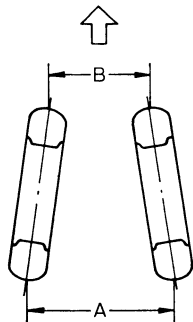
将车尾上下振动以稳定车辆的高度 (姿态)。

将车辆向正前方推动约 5 m (16 ft)。

在与轮毂中心高度相同的轮胎花纹 (后侧) 的基线上做好匹配标记 (A)。 这些是测量点。



测量距离 (A) (后侧)。



↖ : 车头方向

将车辆慢慢向前推动，使车轮旋转 180 度 (1/2 圈)。

—— 注： ——

如果车轮转动超过 180 度 (1/2 圈)，请重新开始此步骤。请勿将车辆向后推动。

测量距离 (B) (前侧)。

总前束 = A - B

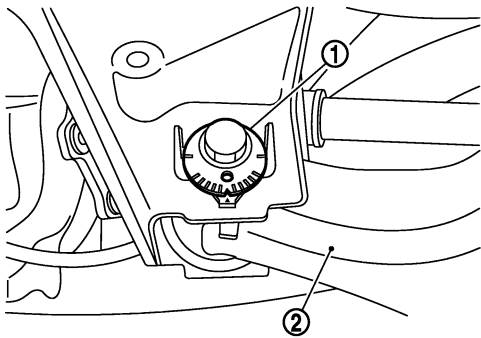
总前束 : 请参见 车轮定位。

■如果前束在规定的范围外，调整后下连杆处的调整螺栓。请参见 调整。

## 调整

### 外倾角

使用位于前下连杆 (2) 的调节螺栓 (1) 进行调整。



外倾角 : 请参见 车轮定位。

—— 注意： ——

■当拧紧螺母和检查扭矩时，使用扳手以防螺栓转动。



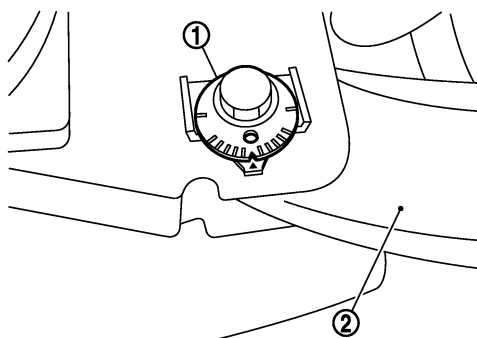
■调整完外倾角后，务必要检查车轮前束。

---

■如果外倾角不在规定范围内，则检查并更换任何损坏或磨损的悬架零件。

## 前束

使用位于后下连杆 (2) 的调节螺栓 (1) 进行调整。



车轮前束      ： 请参见 车轮定位。

---

### 注意：

■务必用调节螺栓在左右两侧同等调节。

■当拧紧螺母和检查扭矩时，使用扳手以防螺栓转动。

---

■如果前束仍超出规定范围，检查并更换任何损坏或磨损的悬架零件。

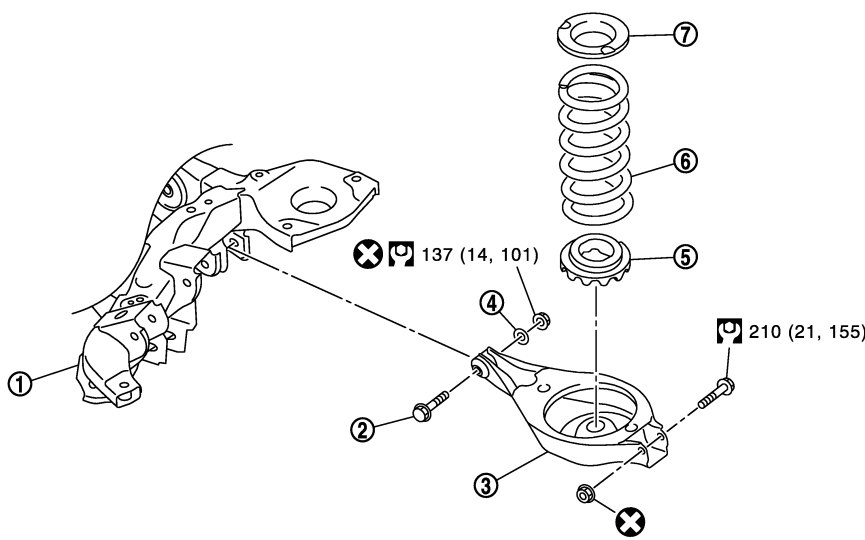
■调整前束后，调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

# 拆卸和安装

## 后下连杆螺旋弹簧

### 分解图

SEC. 431



- |          |         |         |
|----------|---------|---------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 调节螺栓 | 3. 后下连杆 |
| 4. 偏心盘   | 5. 橡胶座  | 6. 螺旋弹簧 |
| 7. 上座    |         |         |

✕ : 每次分解后务必更换。

🔧 : N·m (kg·m, ft-lb)

# 拆卸和安装

## 拆卸

拆下轮胎。

拆下车轮传感器线束。请参见 拆卸和安装。

从后下连杆 (右侧)上拆下高度传感器。(带高度传感器)。请参见 拆卸和安装。

在后下连杆下放置适当的千斤顶。

使用弹簧压缩器 (通用维修工具) 压缩橡胶座和上座之间的螺旋弹簧，直到带有弹簧压缩器的螺旋弹簧自由。

—— 注意： ——

确保弹簧压缩器被牢牢固定在螺旋弹簧上。压缩螺旋弹簧。

拆下后下连杆装配螺栓 (车桥壳侧)。

慢慢放下千斤顶，然后从后下连杆上拆下上座、螺旋弹簧和橡胶座。

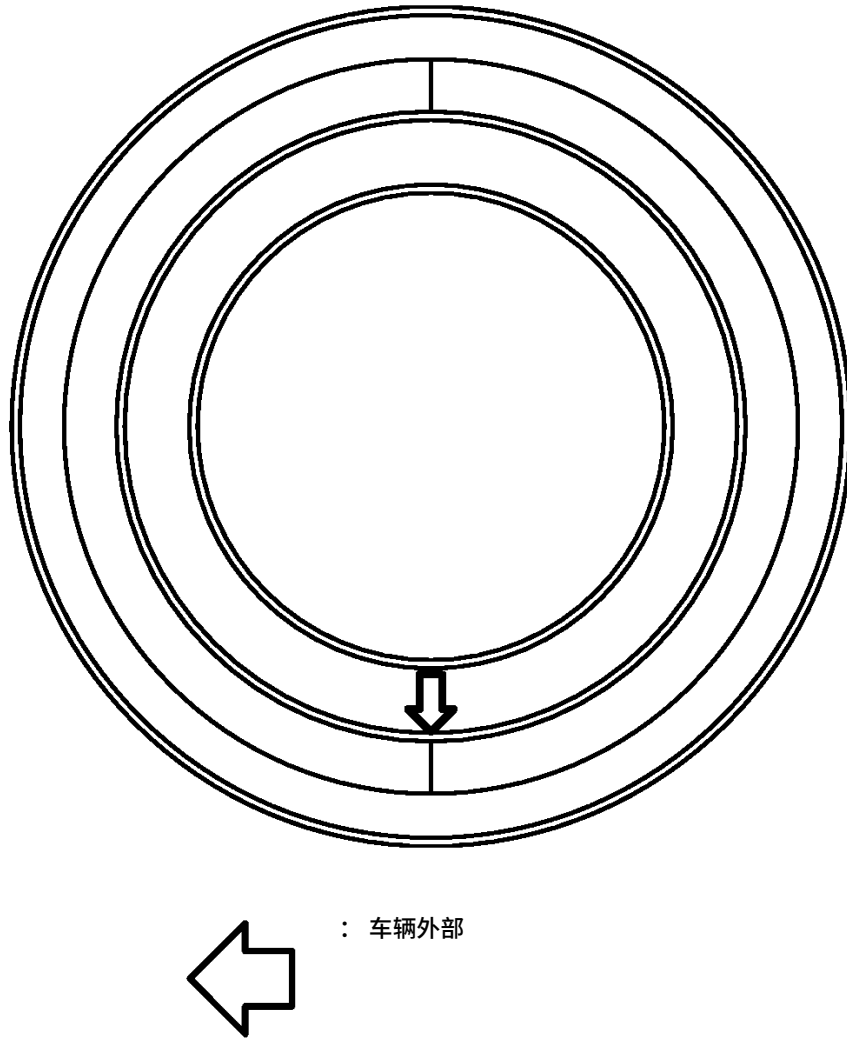
拆下后下连杆装配螺母、偏心盘，并调整螺栓，然后拆下后下连杆。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

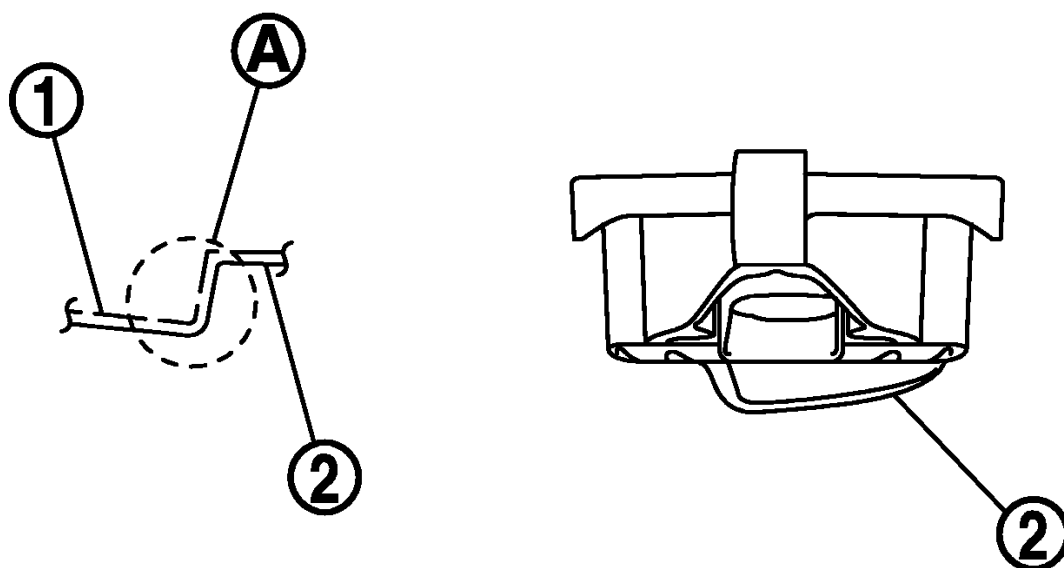
## 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■确认上座的安装与图中所示一样。



■将大直径侧下端与橡胶座 (1) 和后下连杆 (2) 之间的台阶 (A) 对齐， 安装螺旋弹簧。



---

—— 注意： ——  
确认弹簧没有颠倒。

---

- 在车轮位于平整地面且空载情况下， 最终拧紧后悬架横梁和车桥壳橡胶衬套位置。
- 安装后执行检查。 请参见 检查和调整。

## 检查和调整

### 拆卸后检查

检查后下连杆、 衬套和螺旋弹簧是否变形、 有无裂纹和损坏。 如有必要， 请更换。

### 安装后检查

检查车轮定位。 请参见 检查。

### 安装后调整

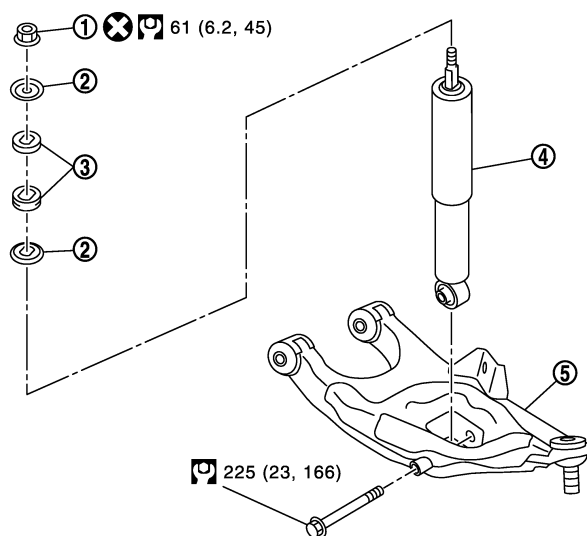
调整转向角传感器的中间位置。 请参见 工作步骤。

## 后减震器

### 分解图

对于 NISMO 以外的车型 (不带 HBMC)

## SEC. 431



- |            |         |       |
|------------|---------|-------|
| 1. 活塞杆锁紧螺母 | 2. 垫圈   | 3. 衬套 |
| 4. 减震器     | 5. 前下连杆 |       |



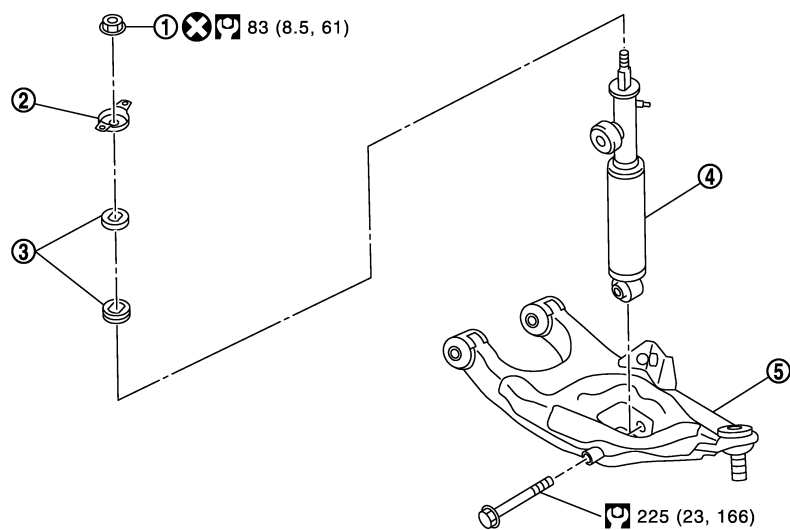
: 每次分解后务必更换。



: N·m (kg-m, ft-lb)

## 对于 NISMO 以外的车型 (带 HBMC)

### SEC. 431



- |            |         |       |
|------------|---------|-------|
| 1. 活塞杆锁紧螺母 | 2. 支架   | 3. 衬套 |
| 4. 减震器     | 5. 前下连杆 |       |



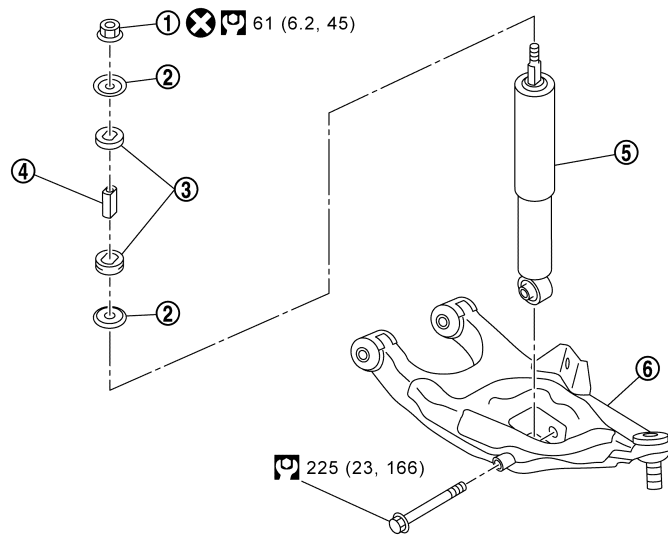
: 每次分解后务必更换。



: N·m (kg-m, ft-lb)

## 对于 NISMO 车型

## SEC. 431



- |            |        |         |
|------------|--------|---------|
| 1. 活塞杆锁紧螺母 | 2. 垫圈  | 3. 衬套   |
| 4. 隔离套管    | 5. 减震器 | 6. 前下连杆 |



：每次分解后务必更换。



： N·m (kg·m, ft·lb)

## 拆卸和安装

### 拆卸

降低系统压力 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。

—— 注意： ——

因为疏忽而拆下管道会导致液体飞溅。

拆下轮胎。

从减震器总成 (带 HBMC) 上拆下中间管道总成。请参见 拆卸和安装。

拆下减震器装配螺栓 (下侧)。

拆下活塞杆锁紧螺母。

拆下支架、衬套和减震器 (带 HBMC)。

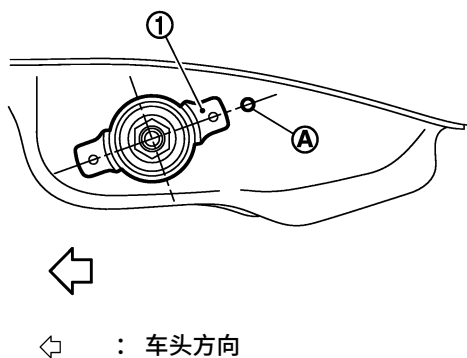
拆下垫圈、衬套和减震器。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

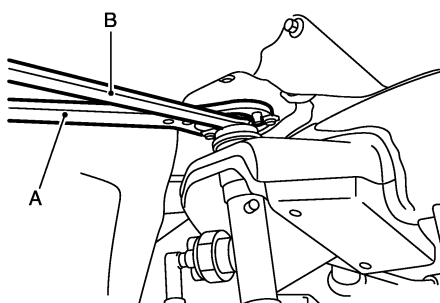
### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■安装支架时，确保支架 (1) 按图示安装 (带 HBMC)。



■使用保持架 (A) (SST: KV10109300) 和合适的工具 (B) 拧紧活塞杆锁紧螺母以确保支架不会错位 (带 HBMC)。



- 在空车状态且轮胎着地 (平整路面) 的情况下, 执行减震器下侧 (橡胶衬套) 的螺栓和螺母的最终拧紧。
- 安装后执行检查。请参见 检查和调整。
- 更换减震器后, 务必执行以下处理程序报废减震器。请参见 废弃。

## 检查和调整

### 拆卸后检查

检查以下项目, 如有必要, 则更换零件。

- 减震器总成是否变形、有无裂纹、损坏。
- 减震器总成上的活塞杆是否损坏、磨损不均匀和变形。
- 焊接和密封区域是否漏油。

### 安装后检查

检查车轮定位。请参见 检查。

### 安装后调整

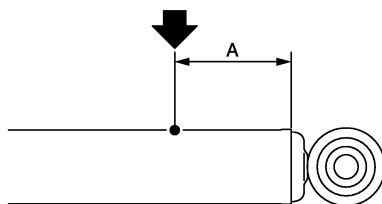
- 从 HBMC 放出气体 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。
- 调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

## 废弃

### 不带 HBMC

在活塞杆完全伸出的情况下, 水平固定减震器。

从顶部在图中所示的位置 (●) 钻一个 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in) 的孔以逐步释放气体。



注意：

- 佩戴眼部保护装置 (护目镜)。
- 佩戴手套。
- 请小心金属碎片或随压缩气体喷出的机油。

注：

- 沿此方向垂直钻孔 (←)。
- 绕过支架，直接在外侧管上钻孔。
- 释放出的气体清澈、无色、无味且无害。

A : 20 - 30 mm (0.79 - 1.18 in)

使钻孔向下，并移动活塞杆数次将机油排出。

注意：

按照法律及地方法规处理排出的机油。

## 带 HBMC

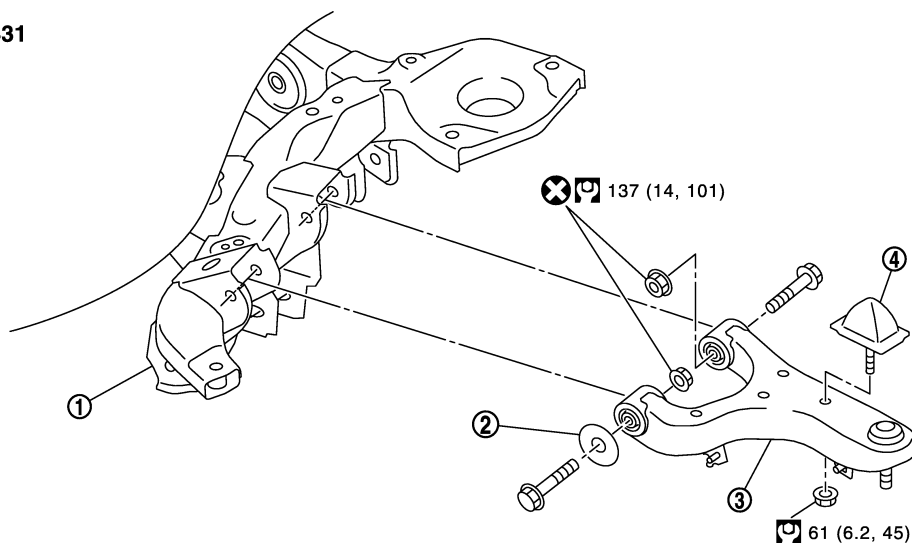
注：

无需释放气体。

## 悬架臂

### 分解图

SEC. 431



1. 后悬架横梁
4. 缓冲橡胶

2. 限位器橡胶

3. 悬架臂





：每次分解后务必更换。



： N·m (kg·m, ft-lb)

## 拆卸和安装

### 拆卸

拆下轮胎。

拆下后悬架横梁总成。请参见 拆卸和安装。

从悬架臂上拆下保险杠橡胶。

从车桥壳体上分离悬架臂。请参见 拆卸和安装。

从悬架横梁上拆下悬架臂装配螺栓、螺母和橡胶限位器。

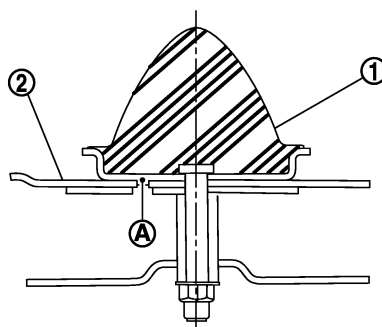
拆下悬架臂。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■应将保险杠橡胶 (1) 的凸起部分 (A) 固定到悬架臂 (2) 的孔上。



■在车轮位于平整地面且空载情况下，最终拧紧后悬架横梁安装位置 (橡胶衬套)。

■安装后执行检查。请参见 检查和调整。

■安装后进行调整 (带 HBMC)。请参见 检查和调整。

## 检查和调整

### 拆卸后检查

#### 外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

■悬架臂和衬套是否变形、有无裂纹或损坏。

■球节防尘罩是否有裂纹或损坏，以及是否有润滑脂泄漏。

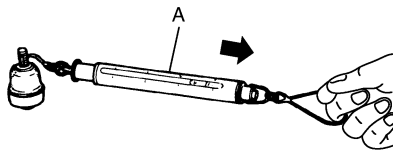
#### 球节检查

用手移动球头销至少十次，检查是否移动灵活。

#### 摆动扭矩检查

用手转动球节至少十次，检查移动是否灵活。

将弹簧秤 (A) 钩住开口销安装孔。确认在球头螺柱开始移动时，弹簧秤的测量值在规定值内。



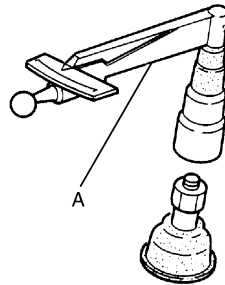
摆动扭矩 : 请参见 球节。

■如果摆动扭矩超出标准范围, 请更换悬架臂总成。

### 旋转扭矩检查

用手转动球节至少十次, 检查移动是否灵活。

将装配螺母安装到球头销上。检查旋转扭矩是否在标准范围内, 使用预载卡规 (SST: ST3127S000) (A)。



旋转扭矩 : 请参见 球节。

■如果旋转扭矩超出标准范围, 请更换悬架臂总成。

### 轴端间隙检查

用手转动球节至少十次, 检查移动是否灵活。

将球头螺柱的前端朝轴向移动来检查是否松动。

轴端间隙 : 请参见 球节。

■如果轴端间隙超出标准范围, 请更换悬架臂总成。

### 安装后检查

检查车轮定位。请参见 检查。

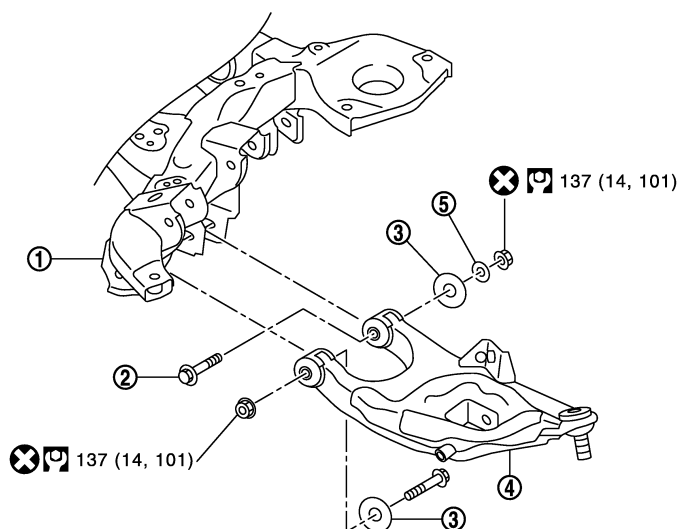
### 安装后调整

■从 HBMC 放出气体 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。

■调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

## 下前连杆

### 分解图



- |          |         |          |
|----------|---------|----------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 调节螺栓 | 3. 限位器橡胶 |
| 4. 前下连杆  | 5. 偏心盘  |          |



：每次分解后务必更换。



： N·m (kg-m, ft-lb)

## 拆卸和安装

### 拆卸

拆下轮胎。

在后下连杆下放置适当的千斤顶。

从前下连杆拆下减震器装配螺栓。请参见 分解图。

拆下稳定器连杆 (不带 HBMC)。请参见 分解图。

从车桥壳拆下前下连杆装配螺栓和螺母。

从后悬架横梁上拆下前下连杆装配螺栓、螺母、橡胶限位器、偏心盘和调节螺栓，然后拆下前下连杆。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■在车轮位于平整地面而且空载情况下，最终拧紧后悬架横梁与车桥安装位置 (橡胶衬套)。

■安装后执行检查。请参见 检查和调整。

## 检查和调整

### 拆卸后检查

#### 外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

■前下连杆和衬套是否变形、开裂或损坏。

■球节防尘罩是否有裂纹或损坏，以及是否有润滑脂泄漏。

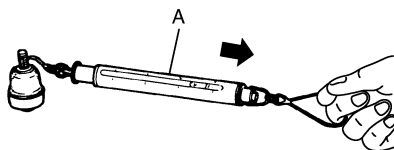
#### 球节检查

用手移动球头销至少十次，检查是否移动灵活。

## 摆动扭矩检查

用手转动球节至少十次，检查移动是否灵活。

将弹簧秤 (A) 勾在凹槽上。确认在球头螺柱开始移动时，弹簧秤的测量值在规定值内。



摆动扭矩：请参见 球节。

■如果摆动扭矩超出标准范围，请更换前下连杆。

## 旋转扭矩检查

用手转动球节至少十次，检查移动是否灵活。

检查旋转扭矩是否在规定值内。

旋转扭矩：请参见 球节。

■如果旋转扭矩超出标准范围，请更换前下连杆。

## 轴端间隙检查

用手转动球节至少十次，检查移动是否灵活。

将球头螺柱的前端朝轴向移动来检查是否松动。

轴端间隙：请参见 球节。

■如果轴端间隙超出标准范围，请更换前下连杆。

## 安装后检查

检查车轮定位。请参见 检查。

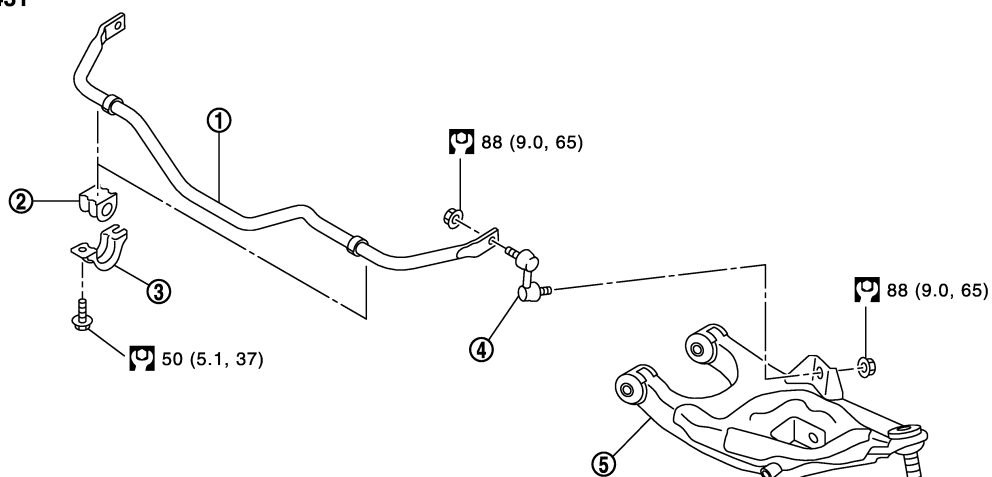
## 安装后调整

调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

## 后稳定器

### 分解图

## SEC. 431



- |          |          |          |
|----------|----------|----------|
| 1. 稳定杆   | 2. 稳定器衬套 | 3. 稳定器卡箍 |
| 4. 稳定器连杆 | 5. 前下连杆  |          |



: N·m (kg-m, ft-lb)

## 拆卸和安装

### 拆卸

拆下稳定连杆。

拆下稳定杆卡箍和稳定杆衬套。

拆下稳定杆。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■握住稳定连杆侧的六边形部分，将装配螺母拧紧至规定扭矩。

## 检查和调整

### 拆卸后检查

检查稳定杆、稳定器连杆、稳定器衬套和稳定器卡箍是否变形、有无裂痕或损坏。如有必要，请更换。

### 安装后调整

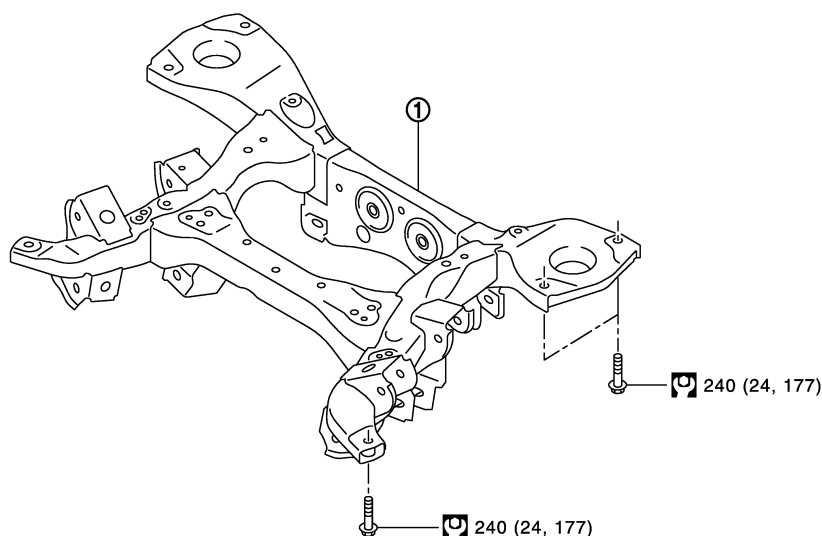
调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

# 单元的拆卸和安装

## 后悬架臂

### 分解图

SEC. 431



1. 后悬架横梁



: N·m (kg-m, ft-lb)

## 拆卸和安装

### 拆卸

降低系统压力 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。

注意：

因为疏忽而拆下管道会导致液体飞溅。

拆下轮胎。

拆下应急备用轮胎。

拆下前排气管和主消声器。请参见 拆卸和安装。

从后悬架梁上拆下制动软管。请参见 拆卸和安装。

拆下制动钳总成。将制动钳总成悬吊在不影响作业的地方。请参见 拆卸和安装 (左侧驾驶)，拆卸和安装 (右侧驾驶)。

注意：

拆卸制动钳时不要踩下制动踏板。

拆下制动盘。请参见 拆卸和安装。

从后悬架横梁上拆下车轮传感器线束。请参见 拆卸和安装。

从后下连杆 (右侧)上拆下高度传感器。(带高度传感器)。请参见 拆卸和安装。

拆下驻车制动拉索装配螺栓，并从车辆和后悬架横梁上分开驻车制动拉索。

■自动变速箱：请参见 拆卸和安装。

■M/T: 请参见 拆卸和安装。

拆下减震器装配螺栓 (下侧)。

拆下稳定杆 (带 HBMC)。请参见 拆卸和安装。

拆下后下连杆和螺旋弹簧。请参见 拆卸和安装。

拆下驱动轴。请参见 拆卸和安装。

拆下传动轴。请参见 拆卸和安装。

拆下主减速器。请参见 拆卸和安装。

拆下后管总成 A 和后管总成 B (带 HBMC)。请参见 拆卸和安装。

将适当的千斤顶固定在后悬架横梁下面。

慢慢放下千斤顶，将后悬架横梁、悬架臂、前下连杆、轮毂和壳体作为一个整体从车辆上拆下。

拆下装配螺栓和螺母，再从后悬架横梁上拆下悬架臂、前下连杆、轮毂和壳体。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

## 安装

注意以下事项并按与拆卸相反的顺序安装。

■在空载条件下对拆卸后悬架总成时拆下的每个零件进行最终拧紧。

■切勿重复使用开口销。

■安装后执行检查。请参见 检查和调整。

■安装后进行调整 (带 HBMC)。请参见 检查和调整。

## 检查和调整

### 拆卸后检查

■检查后悬架横梁是否变形、有无裂纹或其他损坏。如有必要，请更换。

■检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 分解图

### 安装后检查

调节驻车制动器操作 (行程)。

■自动变速箱：请参见 检查和调整。

■M/T: 请参见 检查和调整。

检查车轮定位。请参见 检查。

### 安装后调整

■从 HBMC 放出气体 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。

■调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

# 维修数据和规格 (SDS)

## 维修数据和规格 (SDS)

### 车轮定位

项目			标准
外倾角 度分 (十进制度)	最小		-0° 10' (-0.16°)
	标准		0° 20' (0.33°)
	最大		0° 50' (0.83°)
	左侧和右侧不同		0° 45' (0.75°) 或以下
前束	总前束 距离	最小	负前束 3.4 mm (0.134 in)
		标准	0 mm (0 in)
		最大	前束 3.4 mm (0.134 in)
	前束角 (左轮或右轮) 度分 (十进制度)	最小	负前束 0° 07' (0.11°)
		标准	0° 00' (0.00°)
		最大	前束 0° 07' (0.12°)

空载\*状态下的测量值。 .

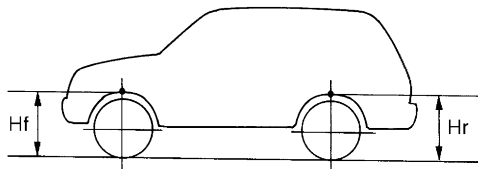
\*: 燃油、 发动机冷却液和润滑油加满。 备用轮胎、 千斤顶、 手动工具和脚垫均处于指定位置。

### 球节

项目			标准
摆动扭矩			0.5 – 6.4 N·m (0.06 – 0.65 kg-m, 5 – 56 in-lb)
在弹簧秤上测量 (凹槽位置)	悬架臂		6.2 – 79.0 N (0.64 – 8.05 kg, 1.40 – 17.75 lb)
	前下连杆		11.5 – 147.1 N (1.18 – 15.00 kg, 2.59 – 33.06 lb)
旋转扭矩			0.5 – 6.4 N·m (0.06 – 0.65 kg-m, 5 – 56 in-lb)
轴端间隙			0 mm (0 in)

### 车轮高度

项目	标准		
车轮尺寸	18 英寸	20 英寸	22 英寸
前 (Hf)	932 mm (36.69 in)	933 mm (36.73 in)	927 mm (36.50 in)
后 (Hr)	924 mm (36.38 in)	925 mm (36.42 in)	919 mm (36.18 in)



空载\*状态下的测量值。 .

\*: 燃油、 发动机冷却液和润滑油加满。 备用轮胎、 千斤顶、 手动工具和脚垫均处于指定位置。