

后悬架

注意事项

注意事项

悬架注意事项

■ 安装橡胶衬套时，必须在空载状态以及轮胎着地的情况下进行最终拧紧。

溅出的机油可能会缩短橡胶衬套的使用寿命。请务必擦除溢出的机油。

- 空载状态是指燃油、发动机冷却液和润滑剂均加满的状态。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫均处于指定位置。

■ 维修悬架零件后，请务必检查车轮定位。

■ 自锁螺母不可重复使用。安装时请务必使用新品。由于新的自锁螺母已经有预先润滑，因此只需拧紧即可。

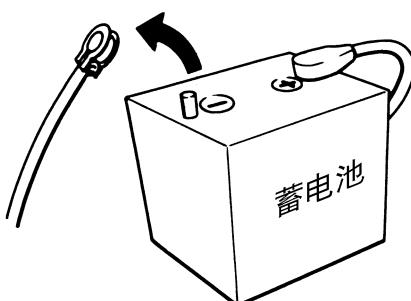
拆卸蓄电池端子的注意事项

断开蓄电池端子时，请注意以下事项。

■ 务必使用 12V 蓄电池作为电源。

■ 切勿在发动机运转时断开蓄电池端子。

■ 拆卸 12V 蓄电池端子时，关闭点火开关，并等待至少 30 秒钟。



■ 对于配备下列发动机的车辆，请在经过一段特定时间后拆卸蓄电池端子：

| | | | |
|------------|---------|------------|---------|
| BRO8DE | ： 4 分钟 | V9X 发动机 | ： 4 分钟 |
| D4D 发动机 | ： 20 分钟 | YD25DDTi | ： 2 分钟 |
| HRO9DET | ： 12 分钟 | YS23DDT | ： 4 分钟 |
| HRA2DDT | ： 12 分钟 | YS23DDTT | ： 4 分钟 |
| K9K 发动机 | ： 4 分钟 | ZD30DDTi | ： 60 秒钟 |
| M9R 发动机 | ： 4 分钟 | ZD30DDTT | ： 60 秒钟 |
| R9M 发动机 | ： 4 分钟 | | |

注：

点火开关关闭后，ECU 可能会作用几十秒钟。如果在 ECU 停止前拆下蓄电池端子，则可能会出现 DTC 检测错误或 ECU 数据损坏。

■ 在高负荷驾驶过后，如果车辆装配 V9X 发动机，则将点火开关转至 OFF 并等待至少 15 分钟，以拆卸蓄电池端子。

注：

· 点火开关转至 OFF 后，涡轮增压器冷却泵可能运作几分钟。

· 高负载驾驶示例

- 以 140 km/h (86 MPH) 或以上的车速驾驶 30 分钟或以上。

- 在陡坡上驾驶 30 分钟或以上。

■ 对于配备 2 个蓄电池的车辆，接通点火开关前务必要连接主蓄电池和副蓄电池。

注：

如果在主蓄电池或副蓄电池的任一端子断开情况下接通点火开关，则可能会检测到 DTC。

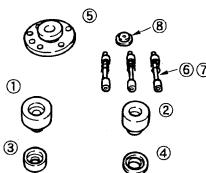
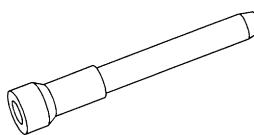
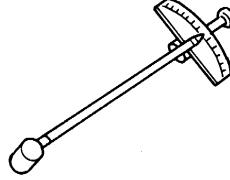
■安装 12V 蓄电池后， 务必检查所有 ECU 的“自诊断结果”并清除 DTC。

注：
拆卸 12V 蓄电池后可能会导致 DTC 检测错误。

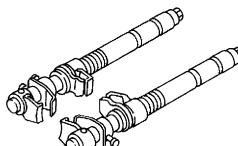
准备工作

准备工作

专用维修工具

| 工具编号 工具名称 | 说明 |
|---|--|
| KV99104051 CCK 测量仪附件 1.KV99104020 转接件 A 2.KV99104030 转接件 B 3.KV99104040 转接件 C 4.KV99104050 转接件 D 5.KV99104060 安装板 6.KV99104070 引导螺栓 7.KV99104080 弹簧 8.KV99104090 中央板 |  测量车轮定位 |
| KV48105800 导向螺栓 |  测量车轮定位 |
| ST3127S000 预载卡规 |  测量球节的旋转扭矩 |
| KV10109300 保持架 |  拆卸和安装支架 |

通用维修工具

| 工具名称 | 说明 |
|-------|--|
| 弹簧压缩器 |  拆卸和安装螺旋弹簧 |

症状诊断

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

NVH 故障排除表

使用下表查明症状原因。如有必要，请进行修理或更换零件。

参考

可能原因及可疑零件

| 症状 | 后悬架 | 可能原因及可疑零件 | | | | | |
|----|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | 噪音 | 晃动 | 振动 | 颤动 | 抖动 | 乘坐不适或操控不良 |
| | | x | x | x | x | x | x |
| | | x | x | x | x | x | x |
| | | x | x | x | x | x | x |
| | | x | x | x | x | x | x |
| | | x | x | x | x | x | x |
| | | — | — | — | — | — | — |
| | | 衬套或固定装置老化 | 衬套或固定装置老化 | 衬套或固定装置老化 | 衬套或固定装置老化 | 衬套或固定装置老化 | 衬套或固定装置老化 |
| | | 减震器变形、损坏或扭曲 | 减震器变形、损坏或扭曲 | 减震器变形、损坏或扭曲 | 减震器变形、损坏或扭曲 | 减震器变形、损坏或扭曲 | 减震器变形、损坏或扭曲 |
| | | 安装不当、松动 | 安装不当、松动 | 安装不当、松动 | 安装不当、松动 | 安装不当、松动 | 安装不当、松动 |

x：适用

定期保养

后悬架总成

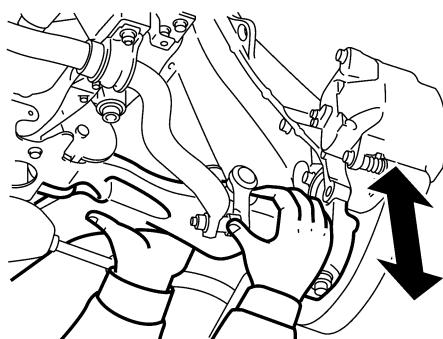
检查

零部件

检查各部件的安装状况(松动、间隙)以及部件状况(磨损、损坏)是否正常。

球节轴端间隙

用手轴向移动悬架臂和前下连杆的车轴侧。检查有无轴端间隙。



轴端间隙

：请参见 球节。

注意：

- 测量时切勿踩下制动踏板。
- 切勿在轮胎着地的情况下执行。
- 小心不要损坏球节防尘罩。切勿过度用力而损坏安装位置。

减振器

检查是否漏油和损坏。如有必要，请更换。

车轮定位

检查

说明

在空载状态下测量车轮定位。

注：

“空载状态”是指燃油、发动机冷却液和润滑剂均加满的状态。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫均处于指定位置。

初步检查

检查以下各项：

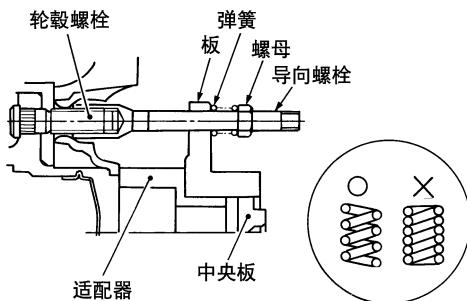
- 轮胎气压是否正确，轮胎是否磨损。请参见 轮胎气压。
- 车轮有无跳动。
- 车轮轴承轴端间隙。请参见 检查。
- 悬架臂和前下连杆的球形万向节轴端间隙。请参见 检查。
- 减震器操作。
- 车桥和悬架的每个固定点是否松动和变形。
- 前下连杆、后下连杆、后悬架横梁、悬架臂和减震器是否有裂纹、变形和其它损坏。
- 车辆高度(姿态)。

外倾角

使用 CCK 测量仪

按照以下步骤将 CCK 测量仪附件 (SST: KV991040S1) 安装到车轮上，然后测量车轮定位。

拆下三个车轮螺母，并将导向螺栓 (SST: KV48105800) 安装到轮毂螺栓上。

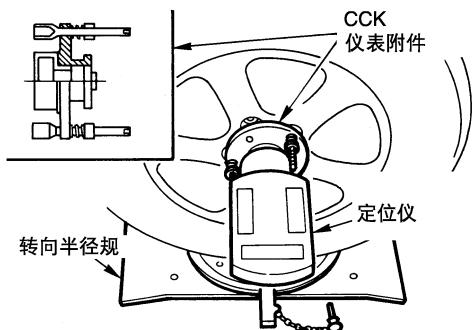


将适配器锁入安装板中直至它与安装板紧密接触。

将中央板锁入安装板中。

将安装板总成套到引导螺栓上。装入弹簧，然后均匀拧紧三个导向螺母。拧紧导向螺母时，请勿完全压缩弹簧。

将定位仪的凹槽套在中央板的凸起部位上，并紧贴以进行测量。



外倾角 : 请参见 车轮定位。

■如果外倾角在规定的范围内，调整前下连杆处的调整螺栓。请参见 调整。

前束

使用以下步骤测量车轮前束。

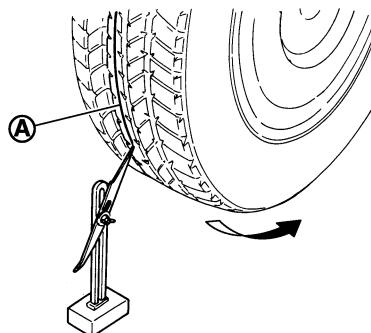
警告：

- 务必在平坦的表面上执行以下操作步骤。
- 推动车辆之前，确定车辆前方没有人。

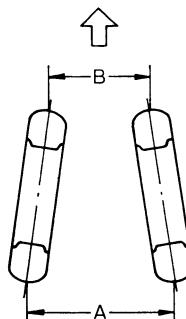
将车尾上下振动以稳定车辆的高度 (姿态)。

将车辆向正前方推动约 5 m (16 ft)。

在与轮毂中心高度相同的轮胎花纹 (后侧) 的基线上做好匹配标记 (A)。这些是测量点。



测量距离 (A) (后侧)。



↖ : 车头方向

将车辆慢慢向前推动，使车轮旋转 180 度 (1/2 圈)。

注：

如果车轮转动超过 180 度 (1/2 圈)，请重新开始此步骤。请勿将车辆向后推动。

测量距离 (B) (前侧)。

$$\text{总前束} = A - B$$

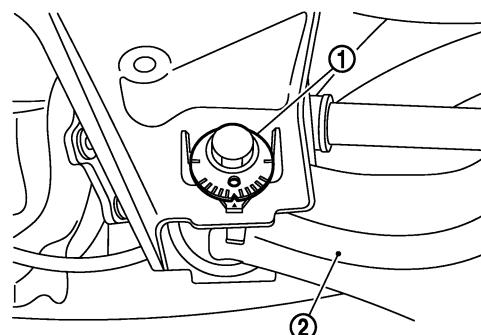
总前束 : 请参见 车轮定位。

■如果前束在规定的范围内，调整后下连杆处的调整螺栓。请参见 调整。

调整

外倾角

使用位于前下连杆 (2) 的调节螺栓 (1) 进行调整。



外倾角 : 请参见 车轮定位。

注意：

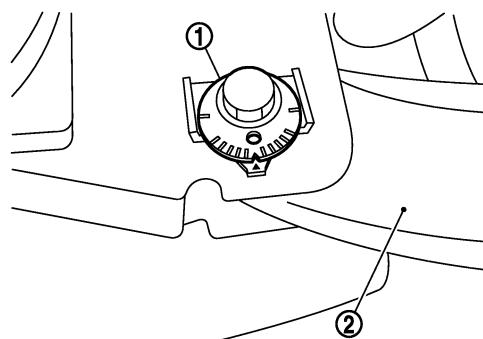
■当拧紧螺母和检查扭矩时，使用扳手以防螺栓转动。

■调整完外倾角后， 务必要检查车轮前束。

■如果外倾角不在规定范围内，则检查并更换任何损坏或磨损的悬架零件。

前束

使用位于后下连杆 (2) 的调节螺栓 (1) 进行调整。



车轮前束 : 请参见 车轮定位。

注意：

■务必用调节螺栓在左右两侧同等调节。

■当拧紧螺母和检查扭矩时， 使用扳手以防螺栓转动。

■如果前束仍超出规定范围， 检查并更换任何损坏或磨损的悬架零件。

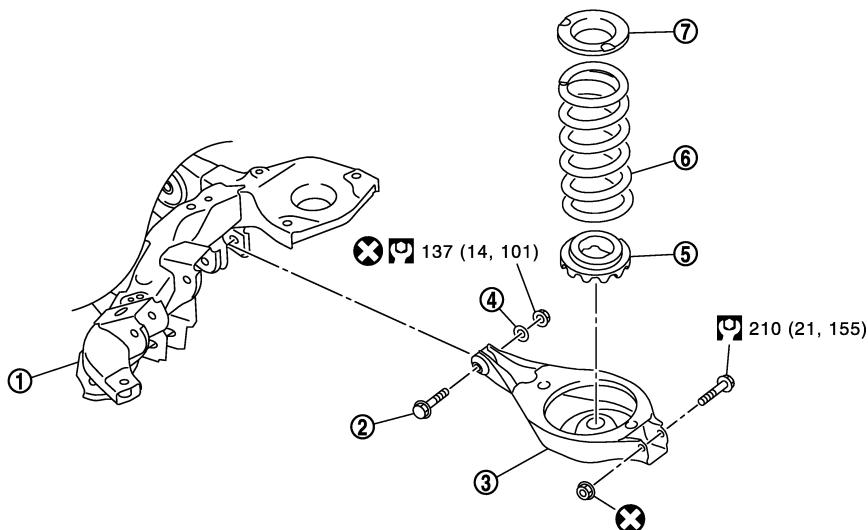
■调整前束后， 调整转向角传感器的中间位置。 请参见 工作步骤。

拆卸和安装

后下连杆螺旋弹簧

分解图

SEC. 431



- | | | |
|----------|---------|---------|
| 1. 后悬架横梁 | 2. 调节螺栓 | 3. 后下连杆 |
| 4. 偏心盘 | 5. 橡胶座 | 6. 螺旋弹簧 |
| 7. 上座 | | |



：每次分解后务必更换。



：N·m (kg·m, ft-lb)

拆卸和安装

拆卸

拆下轮胎。

拆下车轮传感器线束。请参见 拆卸和安装。

从后下连杆(右侧)上拆下高度传感器。(带高度传感器)。请参见 拆卸和安装。

在后下连杆下放置适当的千斤顶。

使用弹簧压缩器(通用维修工具)压缩橡胶座和上座之间的螺旋弹簧，直到带有弹簧压缩器的螺旋弹簧自由。

—— 注意：

确保弹簧压缩器被牢牢固定在螺旋弹簧上。压缩螺旋弹簧。

拆下后下连杆装配螺栓(车桥壳侧)。

慢慢放下千斤顶，然后从后下连杆上拆下上座、螺旋弹簧和橡胶座。

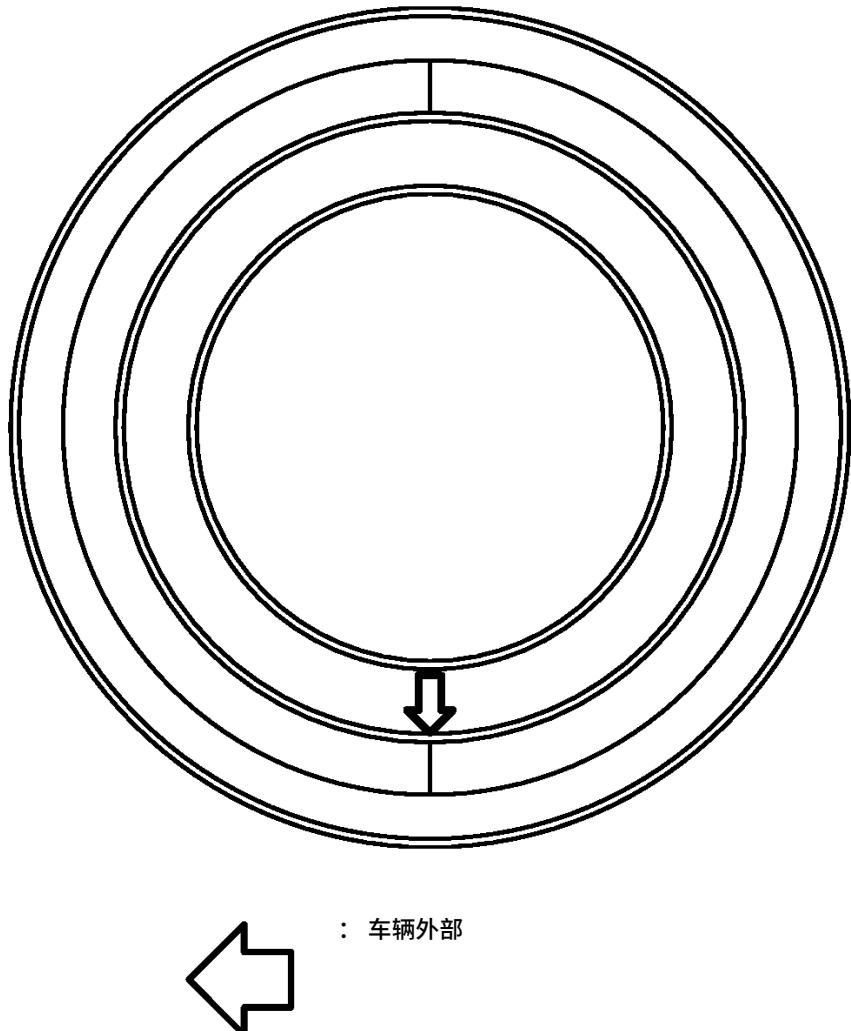
拆下后下连杆装配螺母、偏心盘，并调整螺栓，然后拆下后下连杆。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

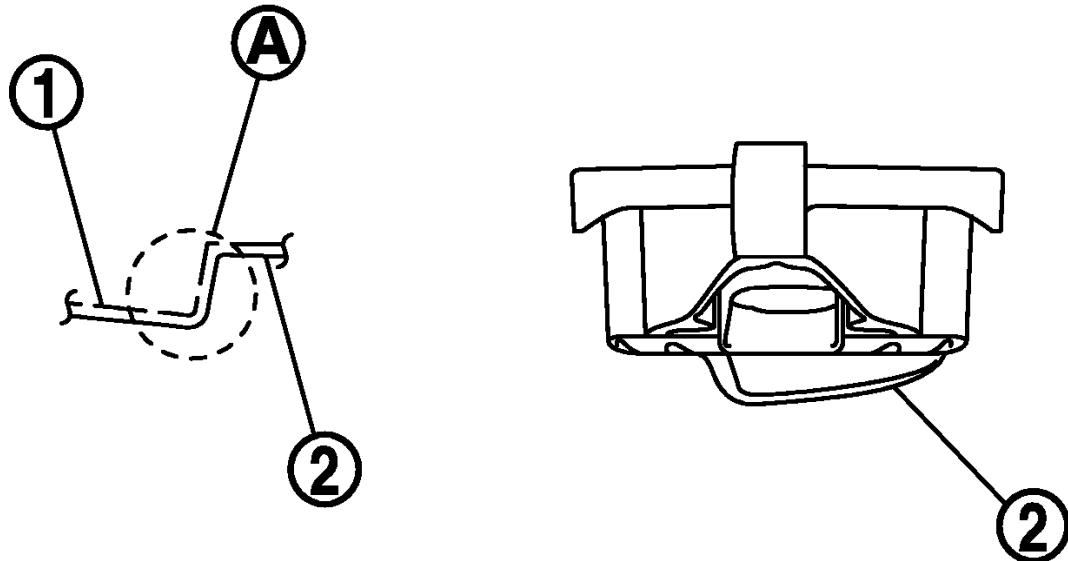
安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■确认上座的安装与图中所示一样。



■将大直径侧下端与橡胶座 (1) 和后下连杆 (2) 之间的台阶 (A) 对齐，安装螺旋弹簧。



注意：
确认弹簧没有颠倒。

■在车轮位于平整地而且空载情况下，最终拧紧后悬架横梁和车桥壳橡胶衬套位置。
■安装后执行检查。请参见 检查和调整。

检查和调整

拆卸后检查

检查后下连杆、衬套和螺旋弹簧是否变形、有无裂纹和损坏。如有必要，请更换。

安装后检查

检查车轮定位。请参见 检查。

安装后调整

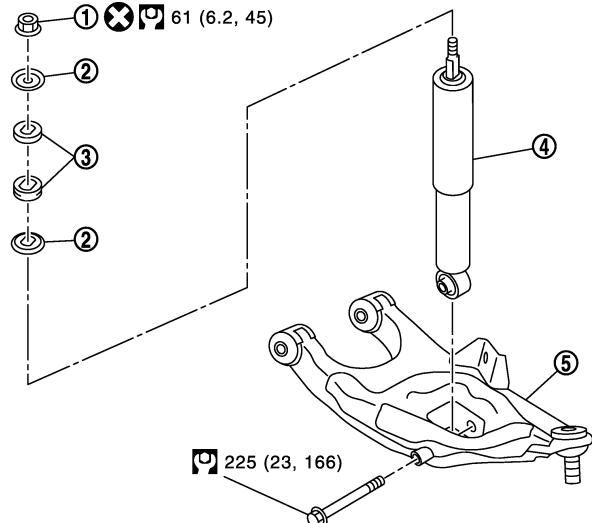
调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

后减震器

分解图

对于 NISMO 以外的车型 (不带 HBMC)

SEC. 431



1. 活塞杆锁紧螺母

2. 垫圈

3. 衬套

4. 减震器

5. 前下连杆



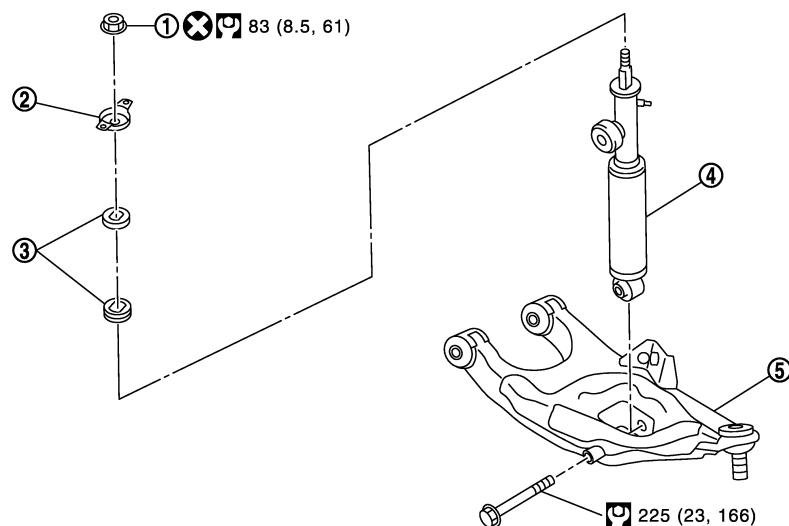
: 每次分解后务必更换。



: N·m (kg-m, ft-lb)

对于 NISMO 以外的车型 (带 HBMC)

SEC. 431



1. 活塞杆锁紧螺母

2. 支架

3. 衬套

4. 减震器

5. 前下连杆

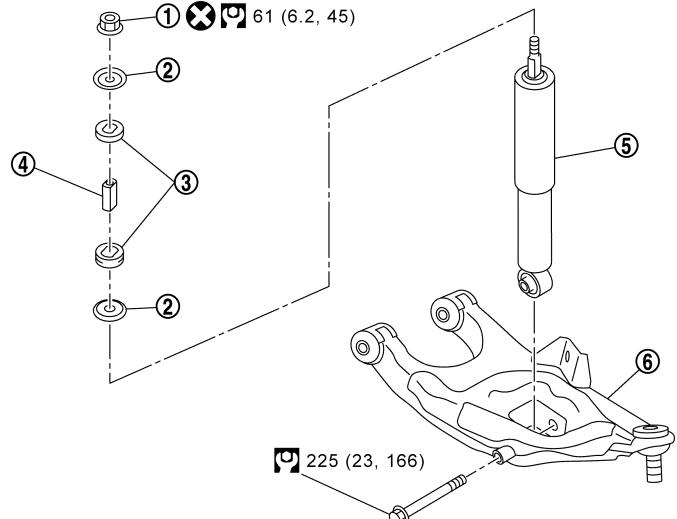


: 每次分解后务必更换。



: N·m (kg-m, ft-lb)

对于 NISMO 车型



1. 活塞杆锁紧螺母

2. 垫圈

3. 衬套

4. 隔离套管

5. 减震器

6. 前下连杆



：每次分解后务必更换。



：N·m (kg·m, ft-lb)

拆卸和安装

拆卸

降低系统压力 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。

注意：

因为疏忽而拆下管道会导致液体飞溅。

拆下轮胎。

从减震器总成 (带 HBMC) 上拆下中间管道总成。请参见 拆卸和安装。

拆下减震器装配螺栓 (下侧)。

拆下活塞杆锁紧螺母。

拆下支架、衬套和减震器 (带 HBMC)。

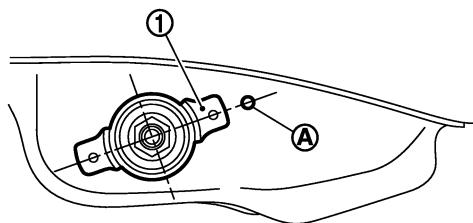
拆下垫圈、衬套和减震器。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

安装

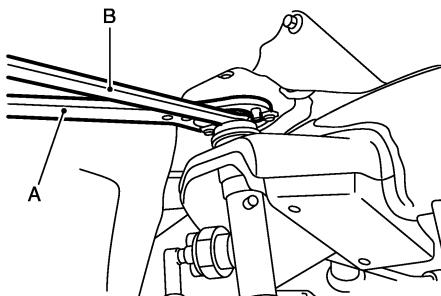
注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■安装支架时，确保支架 (1) 按图示安装 (带 HBMC)。



↓ : 车头方向

■ 使用保持架 (A) (SST: KV10109300) 和合适的工具 (B) 拧紧活塞杆锁紧螺母以确保支架不会错位 (带 HBMC)。



■ 在空车状态且轮胎着地 (平整路面) 的情况下，执行减震器下侧 (橡胶衬套) 的螺栓和螺母的最终拧紧。
 ■ 安装后执行检查。请参见 检查和调整。
 ■ 更换减震器后，务必执行以下处理程序报废减震器。请参见 废弃。

检查和调整

拆卸后检查

检查以下项目，如有必要，则更换零件。

- 减震器总成是否变形、有无裂纹、损坏。
- 减震器总成上的活塞杆是否损坏、磨损不均匀和变形。
- 焊接和密封区域是否漏油。

安装后检查

检查车轮定位。请参见 检查。

安装后调整

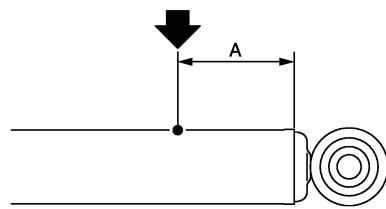
- 从 HBMC 放出气体 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。
- 调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

废弃

不带 HBMC

在活塞杆完全伸出的情况下，水平固定减震器。

从顶部在图中所示的位置 (●) 钻一个 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in) 的孔以逐步释放气体。



注意：

- 佩戴眼部保护装置(护目镜)。
- 佩戴手套。
- 请小心金属碎片或随压缩气体喷出的机油。

注：

- 沿此方向垂直钻孔(←)。
- 绕过支架，直接在外侧管上钻孔。
- 释放出的气体清澈、无色、无味且无害。

A : 20 – 30 mm (0.79 – 1.18 in)

使钻孔向下，并移动活塞杆数次将机油排出。

注意：

按照法律及地方法规处理排出的机油。

带 HBMC

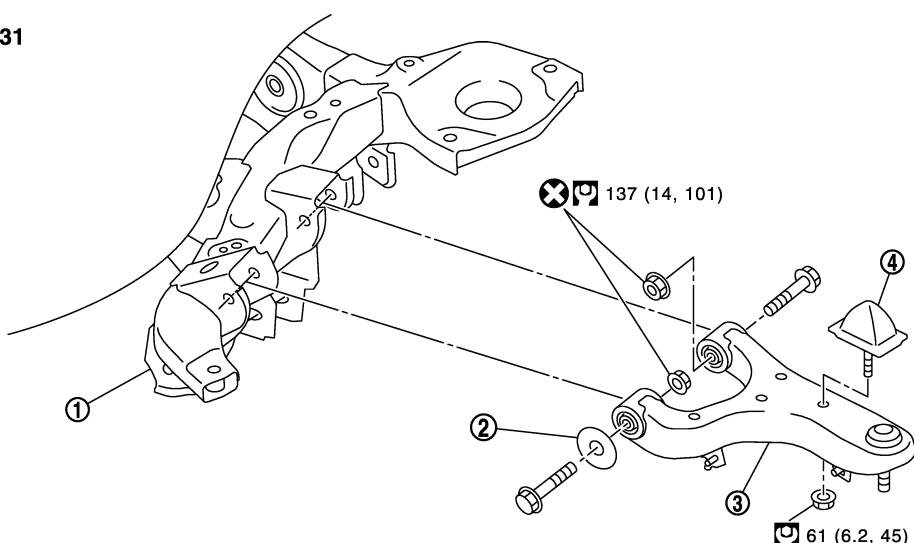
注：

无需释放气体。

悬架臂

分解图

SEC. 431



1. 后悬架横梁
2. 限位器橡胶
3. 悬架臂
4. 缓冲橡胶



: 每次分解后务必更换。



: N·m (kg·m, ft·lb)

拆卸和安装

拆卸

拆下轮胎。

拆下后悬架横梁总成。请参见 拆卸和安装。

从悬架臂上拆下保险杠橡胶。

从车桥壳体上分离悬架臂。请参见 拆卸和安装。

从悬架横梁上拆下悬架臂装配螺栓、螺母和橡胶限位器。

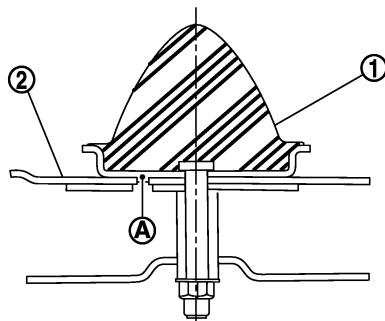
拆下悬架臂。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■应将保险杠橡胶 (1) 的凸起部分 (A) 固定到悬架臂 (2) 的孔上。



■在车轮位于平整地面且空载情况下，最终拧紧后悬架横梁安装位置 (橡胶衬套)。

■安装后执行检查。请参见 检查和调整。

■安装后进行调整 (带 HBMC)。请参见 检查和调整。

检查和调整

拆卸后检查

外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

■悬架臂和衬套是否变形、有无裂纹或损坏。

■球节防尘罩是否有裂纹或损坏，以及是否有润滑脂泄漏。

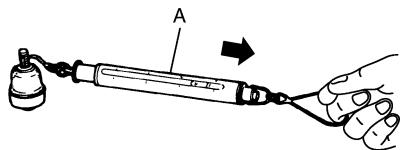
球节检查

用手移动球头销至少十次，检查是否移动灵活。

摆动扭矩检查

用手转动球节至少十次，检查移动是否灵活。

将弹簧秤 (A) 钩住开口销安装孔。确认在球头螺柱开始移动时，弹簧秤的测量值在规定值内。



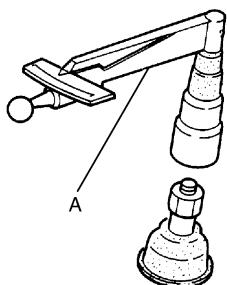
摆动扭矩 : 请参见 球节。

■如果摆动扭矩超出标准范围, 请更换悬架臂总成。

旋转扭矩检查

用手转动球节至少十次, 检查移动是否灵活。

将装配螺母安装到球头销上。检查旋转扭矩是否在标准范围内, 使用预载卡规 (SST: ST3127S000) (A).



旋转扭矩 : 请参见 球节。

■如果旋转扭矩超出标准范围, 请更换悬架臂总成。

轴端间隙检查

用手转动球节至少十次, 检查移动是否灵活。

将球头螺柱的前端朝轴向移动来检查是否松动。

轴端间隙 : 请参见 球节。

■如果轴端间隙超出标准范围, 请更换悬架臂总成。

安装后检查

检查车轮定位。请参见 检查。

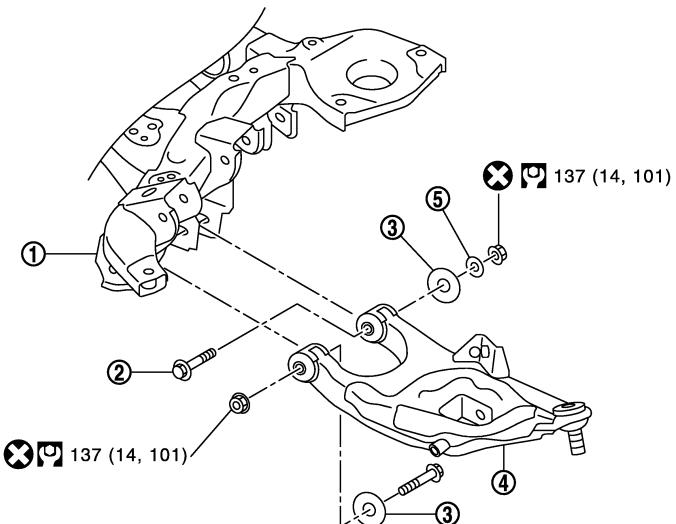
安装后调整

■从 HBMC 放出气体 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。

■调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

下前连杆

分解图



1. 后悬架横梁

2. 调节螺栓

3. 限位器橡胶

4. 前下连杆

5. 偏心盘



：每次分解后务必更换。



：N·m (kg-m, ft-lb)

拆卸和安装

拆卸

拆下轮胎。

在后下连杆下放置适当的千斤顶。

从前下连杆拆下减震器装配螺栓。请参见 分解图。

拆下稳定器连杆(不带 HBMC)。请参见 分解图。

从车桥壳拆下前下连杆装配螺栓和螺母。

从后悬架横梁上拆下前下连杆装配螺栓、螺母、橡胶限位器、偏心盘和调节螺栓，然后拆下前下连杆。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■在车轮位于平整地面而且空载情况下，最终拧紧后悬架横梁与车桥安装位置(橡胶衬套)。

■安装后执行检查。请参见 检查和调整。

检查和调整

拆卸后检查

外观

检查下列项目，并在必要时更换零件。

■前下连杆和衬套是否变形、开裂或损坏。

■球节防尘罩是否有裂纹或损坏，以及是否有润滑脂泄漏。

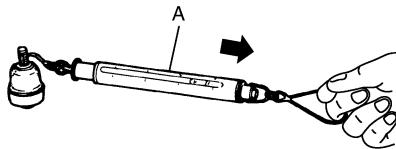
球节检查

用手移动球头销至少十次，检查是否移动灵活。

摆动扭矩检查

用手转动球节至少十次， 检查移动是否灵活。

将弹簧秤 (A) 勾在凹槽上。 确认在球头螺柱开始移动时， 弹簧秤的测量值在规定值内。



摆动扭矩 : 请参见 球节。

■如果摆动扭矩超出标准范围， 请更换前下连杆。

旋转扭矩检查

用手转动球节至少十次， 检查移动是否灵活。

检查旋转扭矩是否在规定值内。

旋转扭矩 : 请参见 球节。

■如果旋转扭矩超出标准范围， 请更换前下连杆。

轴端间隙检查

用手转动球节至少十次， 检查移动是否灵活。

将球头螺柱的前端朝轴向移动来检查是否松动。

轴端间隙 : 请参见 球节。

■如果轴端间隙超出标准范围， 请更换前下连杆。

安装后检查

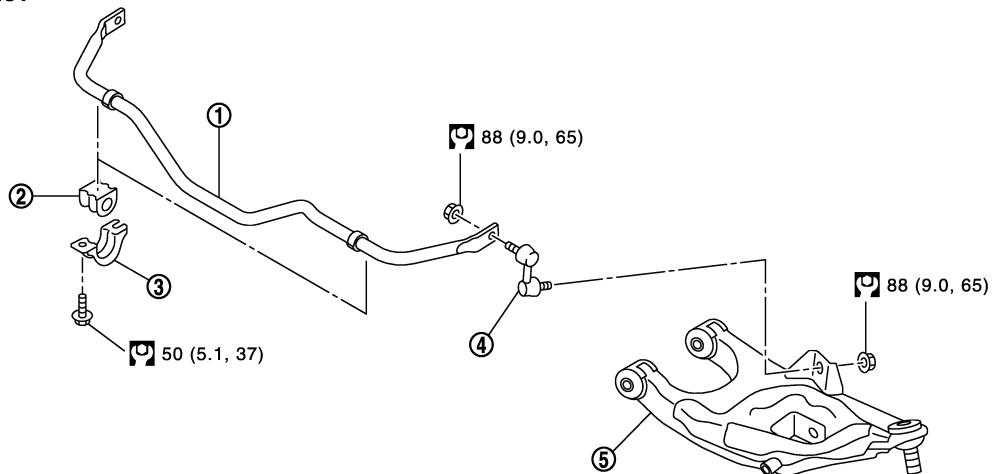
检查车轮定位。 请参见 检查。

安装后调整

调整转向角传感器的中间位置。 请参见 工作步骤。

后稳定器

分解图



1. 稳定杆

2. 稳定器衬套

3. 稳定器卡箍

4. 稳定器连杆

5. 前下连杆



: N·m (kg-m, ft-lb)

拆卸和安装

拆卸

拆下稳定连杆。

拆下稳定杆卡箍和稳定杆衬套。

拆下稳定杆。

拆卸后执行检查。请参见 检查和调整。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

■ 握住稳定连杆侧的六边形部分，将装配螺母拧紧至规定扭矩。

检查和调整

拆卸后检查

检查稳定杆、稳定器连杆、稳定器衬套和稳定器卡箍是否变形、有无裂痕或损坏。如有必要，请更换。

安装后调整

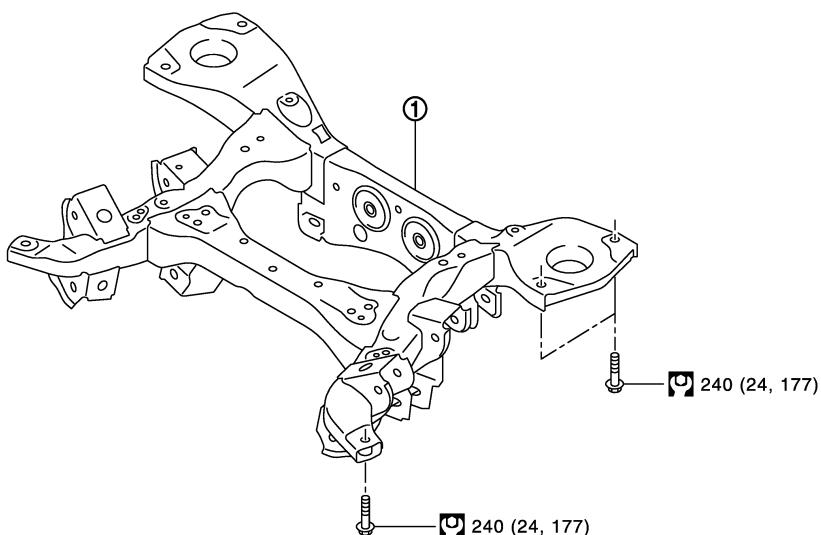
调整转向角传感器的中间位置。请参见 工作步骤。

单元的拆卸和安装

后悬架臂

分解图

SEC. 431



1. 后悬架横梁



: N·m (kg-m, ft-lb)

拆卸和安装

拆卸

降低系统压力 (带 HBMC)。请参见 工作步骤。

注意：

因为疏忽而拆下管道会导致液体飞溅。

拆下轮胎。

拆下应急备用轮胎。

拆下前排气管和主消声器。请参见 拆卸和安装。

从后悬架梁上拆下制动软管。请参见 拆卸和安装。

拆下制动钳总成。将制动钳总成悬吊在不影响作业的地方。请参见 拆卸和安装 (左侧驾驶), 拆卸和安装 (右侧驾驶)。

注意：

拆卸制动钳时不要踩下制动踏板。

拆下制动盘。请参见 拆卸和安装。

从后悬架横梁上拆下车轮传感器线束。请参见 拆卸和安装。

从后下连杆 (右侧)上拆下高度传感器。(带高度传感器)。请参见 拆卸和安装。

拆下驻车制动拉索装配螺栓，并从车辆和后悬架横梁上分开驻车制动拉索。

■自动变速箱：请参见 拆卸和安装。

■M/T：请参见 拆卸和安装。

拆下减震器装配螺栓 (下侧)。

拆下稳定杆 (带 HBMC)。请参见 拆卸和安装。

拆下后下连杆和螺旋弹簧。请参见 拆卸和安装。

拆下驱动轴。请参见 [拆卸和安装](#)。

拆下传动轴。请参见 [拆卸和安装](#)。

拆下主减速器。请参见 [拆卸和安装](#)。

拆下后管总成 A 和后管总成 B (带 HBMC)。请参见 [拆卸和安装](#)。

将适当的千斤顶固定在后悬架横梁下面。

慢慢放下千斤顶，将后悬架横梁、悬架臂、前下连杆、轮毂和壳体作为一个整体从车辆上拆下。

拆下装配螺栓和螺母，再从后悬架横梁上拆下悬架臂、前下连杆、轮毂和壳体。

拆卸后执行检查。请参见 [检查和调整](#)。

安装

注意以下事项并按与拆卸相反的顺序安装。

■ 在空载条件下对拆卸后悬架总成时拆下的每个零件进行最终拧紧。

■ 切勿重复使用开口销。

■ 安装后执行检查。请参见 [检查和调整](#)。

■ 安装后进行调整 (带 HBMC)。请参见 [检查和调整](#)。

检查和调整

拆卸后检查

■ 检查后悬架横梁是否变形、有无裂纹或其他损坏。如有必要，请更换。

■ 检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 [分解图](#)

安装后检查

调节驻车制动器操作 (行程)。

■ 自动变速箱：请参见 [检查和调整](#)。

■ M/T：请参见 [检查和调整](#)。

检查车轮定位。请参见 [检查](#)。

安装后调整

■ 从 HBMC 放出气体 (带 HBMC)。请参见 [工作步骤](#)。

■ 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [工作步骤](#)。

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

车轮定位

| 项目 | | 标准 |
|------------------|-------------|-----------------------|
| 外倾角 度分 (十进制度) | 最小 | -0° 10' (-0.16°) |
| | 标准 | 0° 20' (0.33°) |
| | 最大 | 0° 50' (0.83°) |
| | 左侧和右侧不同 | 0° 45' (0.75°) 或以下 |
| 前束 总前束 距离 | 最小 | 负前束 3.4 mm (0.134 in) |
| | 标准 | 0 mm (0 in) |
| | 最大 | 前束 3.4 mm (0.134 in) |
| | 前束角 (左轮或右轮) | 最小 负前束 0° 07' (0.11°) |
| | 度分 (十进制度) | 标准 0° 00' (0.00°) |
| | 最大 | 前束 0° 07' (0.12°) |

空载*状态下的测量值。

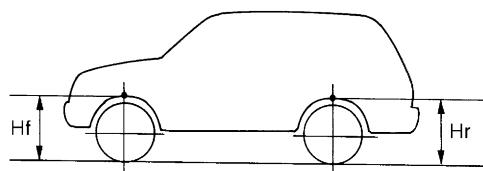
*：燃油、发动机冷却液和润滑油加满。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫均处于指定位置。

球节

| 项目 | | 标准 |
|----------------|------|---|
| 摆动扭矩 | | 0.5 – 6.4 N·m (0.06 – 0.65 kg·m, 5 – 56 in-lb) |
| 在弹簧秤上测量 (凹槽位置) | 悬架臂 | 6.2 – 79.0 N (0.64 – 8.05 kg, 1.40 – 17.75 lb) |
| | 前下连杆 | 11.5 – 147.1 N (1.18 – 15.00 kg, 2.59 – 33.06 lb) |
| 旋转扭矩 | | 0.5 – 6.4 N·m (0.06 – 0.65 kg·m, 5 – 56 in-lb) |
| 轴端间隙 | | 0 mm (0 in) |

车轮高度

| 项目 | 标准 | | |
|--------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 车轮尺寸 | 18 英寸 | 20 英寸 | 22 英寸 |
| 前 (Hf) | 932 mm (36.69 in) | 933 mm (36.73 in) | 927 mm (36.50 in) |
| 后 (Hr) | 924 mm (36.38 in) | 925 mm (36.42 in) | 919 mm (36.18 in) |



空载*状态下的测量值。

*：燃油、发动机冷却液和润滑油加满。备用轮胎、千斤顶、手动工具和脚垫均处于指定位置。